

# Aktuális kínálatunk

KIVÁLÓ MINŐSÉGŰ TELEPÍTETT FAIPARI GÉPEK

**KIÁLLÍTÓTERMI GÉPEK  
RENDKÍVÜLI KIÁRUSÍTÁSA**



**ÉRDEMES TOVÁBBLAPOZNI!**

Kérem tekintse meg kínálatunkat!

# Telepített faipari gépek

**ALTENDORF:**

## WA 6

### formatizáló körfűrész

**GÉPLEÍRÁS:**

Dupla görgős acél szélező asztal 1600, 2000 vagy 2600 mm-es hosszal kapható.

Paralelogramma vonalzó

Keresztvonalzó

Hossztartomány: 105 – 2600 mm. Elfordítási szög fokozatmentesen állítható 0 – 49° között.

Lapdöntés: Kézi kézikerékkel, az elfordulási szög skálán keresztül jelenik meg. 0 – 45° között.

Kézi magasságállítás

Elővágó: Külön motor 0,37 kW-tal.

Védőburkolat max. 315 mm (CE változat) vagy 350 mm (nem CE változat) átmérőjű fűrészlapokhoz, a

hasítóékhez rögzítve, szívótömlővel a fő fűrészlap felett. Max. vágási magasság 100 mm vagy 117,5 mm.

Fűrészegység:

- Motorteljesítmény: 4 kW (5.5 LE)
- Fordulatszám: 4200 ford / perc.

| Technikai adatok:     | WA 6    |
|-----------------------|---------|
| max. vágási hossz     | 2500 mm |
| max. vágási magasság  | 100 mm  |
| max. vágási szélesség | 1000 mm |



**ALTENDORF:**

## WA 80

### formatizáló körfűrész

**GÉPLEÍRÁS:**

A vonalzó könnyen beállítható, és a finombeállításnak köszönhetően nagyon pontosan beállítható manuálisan. Ha nagy táblákat kell felosztani, a paralelogramma vonalzó fogantyúval az asztal szintje alá forgatható. Kezelőpanel a gépállványon: Minden funkció egyértelműen el van rendezve a gépállvány kezelőpaneljén. Egy gombnyomással szabályozhatja a fő fűrészlap magasságát és dőlésszögét. Az elfordulási szög jól látható a digitális kijelzőn. Rögzített 90°-os pozíció. A keresztvonalzó napi segítője a különböző hosszúságú és formátumú munkadarabok precíziós vágásának. Az ütköző könnyen áthelyezhető a ke-

resztasztalon az első és a hátsó pozícióba is anélkül, hogy fel kéne emelni.

**ALAPFELSZERELTSÉG:**

- A WA 80 fűrészlap kiemelkedése 150 mm (fűrészlap átmérője 450 mm).
- Keresztvonalzó rögzített 90°-os pozícióval
- Motor 4 kW (5,5 LE) egyetlen fordulatszámon (4000 ford./perc)

| Technikai adatok:     | WA 80      |
|-----------------------|------------|
| Vágási szélesség      | 1000 mm    |
| Hosszúság             | 3200 mm-ig |
| Szélező asztal hossza | 3000 mm    |



**ALTENDORF:**

# F 45 Hand Guard Standard formatizáló körfűrész

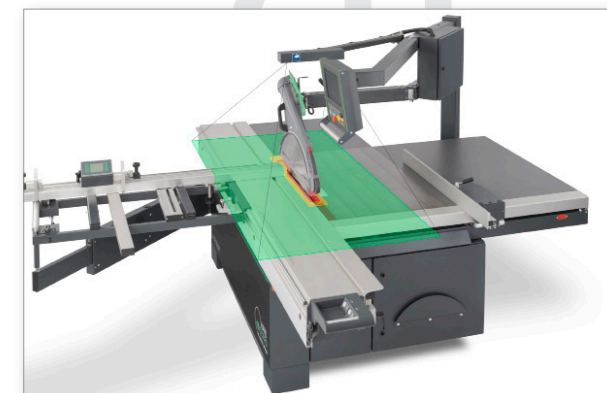
## GÉPLEÍRÁS:

Hogy a legjobbát még biztonságosabbá tegye.

Ha a maximális biztonságról van szó, akkor nincs két vélemény. Csak egy rendszer: HAND GUARD. Az egyedülálló korai észlelő rendszer két kamerával védi az Ön alkalmazottait, a megrendeléseit és a költségszámítását is! Csak akkor teljesítettük küldetésünket, ha az Ön megrendelése sikereselek. A biztonsági rendszer megfelelő kesztyűvel, minden fűrészlapnál és minden anyagnál működik.

## KÉRHETŐ OPCIÓK:

- sablontartó
- 3-tengelyes elővágó aggregát, egyirányú elforgatás
- Elülső támasztógörgő, szélesség 300 mm
- Kétoldalas gérvágóütköző DUPLEX 1.350 mm
- Paralelogramma keresztartó LD PAK A
- CNC-párhuzamútköző, SB 1.000 mm PAK M



|                                    |                          |
|------------------------------------|--------------------------|
| Technikai adatok:                  | F 45 Hand Guard Standard |
| Gépmagasság                        | 910 mm                   |
| Dupla görgős kocsi, a kocsi hossza | 3.000 mm                 |
| Kezelőpult szemmagasságban         |                          |

# Telepített faipari gépek

## HEBROCK:

### F 2 élzárógép

#### GÉPLEÍRÁS:

Felületi citling opcióban – alsó-felső! Kompakt és mégis kis helyigényű: fúgoló aggregát, melegítő tartály, fűrészegység, maróegység és opcióként citling is található ebben a majdnem 3,3 m-es gépben. Ömledékragasztós felhordás 2 mm vastag élzáró anyaghoz: fúgoló egység (gyémánt szerszámmal), karbantartásmentes ragasztótartály, HF-fűrészegység (14.000 ford./perc), HF-maróegység (14.000 ford./perc) cserelapok marószerszám (kombinált marófejrel), láncos meghajtás, duplasoros felső anyagleszorítás (csapágyazott), ablakos hátoldali ajtók, kihúzható darab alátámasztás, kb. 7m/perces előtolási sebesség

| Technikai adatok:            | F 2                       |
|------------------------------|---------------------------|
| élzáró anyag vastagsága max. | 2 mm                      |
| munkadarab magassága         | 10-40 mm                  |
| munkadarab hossza min.       | kb. 180 mm                |
| üzemkész állapot             | 3,5 perc                  |
| előtolási sebesség           | kb. 7 m/perc              |
| áramfelvétel                 | kb. 5,9 kW                |
| hálózat                      | 400V - 3Ph - 50Hz         |
| asztal magassága             | kb. 900 mm                |
| méret                        | kb. 3300 x 1300 x 1400 mm |
| tömeg                        | kb. 600 kg                |
| elszívócsanak Ø              | 1 x 120 mm                |

## HEBROCK:

### F 4 élzárógép

#### GÉPLEÍRÁS:

Gazdaságos méretben, de nem teljesítményben. A helytakarékos F4 mindössze 4 méter hosszú. De kiválóan alkalmas a teljesen feldolgozott élek előállítására. Már alapkivitelben is kiválóan felszerelt. Meglepetésre például fugázási technológiával, sarokmegmunkálással és felületi citlinggel rendelkezik.

#### KÉRHETŐ OPCIÓK:

- Gyorsváltó berendezés sarokmarógéphez
- Rádiuscitling (beleértve a pneum.kiemelést)
- Multi-rádiuscitling (R1/R2)
- Kerekek

- cserélhető ragasztótartály
- Pneumatikus 3 pontos beállítás
- Előmarás 50 mm munkadarab vastagságig
- Marás max. 1 mm 40-50 mm-es munkadarab vastagság esetén

| Technikai adatok:            | F 4                       |
|------------------------------|---------------------------|
| élzáró anyag vastagsága max. | 3 mm                      |
| munkadarab magassága         | 8-50 mm                   |
| munkadarab hossza min.       | kb. 180 mm                |
| üzemkész állapot             | 3,5 perc                  |
| előtolási sebesség           | kb. 10 m/perc             |
| áramfelvétel                 | kb. 7,4 kW                |
| hálózat                      | 400V - 3Ph - 50Hz         |
| asztal magassága             | kb. 900 mm                |
| méret                        | kb. 4050 x 1450 x 1500 mm |
| tömeg                        | kb. 84 kg                 |
| elszívócsanak Ø              | 1 x 140 mm                |





HEBROCK:

# K 36

## élzárógép

### GÉPLEÍRÁS:

- SPS-vezérléssel (érintőképernyős) ömledék ragasztós kivitel a munkadarabra hordja fel a ragasztót. 3mm-es élzáró anyag vastagságig.
- Előmaró egység (gyémántszerszámmal) 3mm-es marási mélységig.
- Gondozásmentes, teflon bevonatú cseretartály, kifolyató-síberrel.
- Frekvenciaváltós motorral ellátott végvágó egység. (kb. 16.000 fordulat/perc.)
- Maróegység pneumatikus állítással, cserelapkás kivitelben, (kb. 16.000 fordulat/perc.)
- Sarokmegmunkáló egység
- Rádiuszcitling
- Felületi cikling (pneumatikus kiemeléssel)
- Polír egység
- Robosztus láncmeghajtás az előtoláshoz, csapágyazott dupla felső gumírozott görgősorral, a kezelő felületről a munkadarab vastagsága állítható.
- Szignállámpa a gép etetéséhez, kihúzható anyagátamasztó görgősor, előtolási sebesség 10m/perc, ragasztóanyag felhordás 60mm munkadarab vastagságig.



### KÉRHETŐ OPCIÓK:

- Gyorscserélő rendszer előkészítés a sarokmegmunkáló motorjához
- Második sarokmegmunkáló marómotor R=1 mm-es szerszámmal (csak a 36/08/1-el összekötésben)
- Fűthető vonalzó
- Cseretartály
- Illesztés 60mm-es munkadarab vastagságig
- Sarokmegmunkálás 60mm-es munkadarab vastagságig
- Leválasztóanyag (permetezdűzni lapra fújása)
- Nesting megmunkálás ( egy oldalról, a maróaggregáthoz és rádiuszcitling aggregáthoz)
- Pneumatikus 3 pont maróegység átállítás
- Multitool szerszám (R2/R1) HF-maróaggregáthoz (használat csak a 36/30-as opcióval)
- Rövid alkatrészek sarokmegmunkálása 200 mm-től

| Technikai adatok:      | K 36                     |
|------------------------|--------------------------|
| élanyag vastagság max. | 3 mm (opcióban 8 mm)     |
| munkadarab vastagsága  | 8 - 60 mm                |
| munkadarab hossza      | 200 mm (opcióban 140 mm) |
| munkadarab szélessége  | 80 mm                    |
| előtolási sebesség     | 10 m/perc                |
| felfűtési idő          | 5 perc                   |
| áramfelvétel           | 13,5 kW                  |
| hálózat                | 400V - 3Ph - 50 Hz       |
| gép méretei            | 4300 x1230 x 1430 mm     |
| tömeg                  | 1350 kg                  |

# Telepített faipari gépek



**GANNOMAT:**

## Selecta 253 tiplibelövő készülék

**GÉPLEÍRÁS:**

- Teljesen automatikus elektronikus vezérlés választókapcsolóval: TISZTÍTÁS – ENYVEZÉS – ENYVEZÉS/BELÖVÉS
- Köldökcsapvezeték elektronikus rázóberendezéssel, tipli mennyiség szabályozás potenciométerrel fokozatosan állítható
- Automatikus tipli átmérő és tipli hossz ellenőrzés (Auto-DL-Selekt rendszer)
- (automatikus tipli hossz ellenőrzés (+/- 5 mm) nem megfelelő méret kilökése)
- Zárt rendszer 6 bar nyomással, 150 – 350 mPas viszkozitású enyvhez, melyet dűzsin keresztül lő ki
- Fokozatmentes ragasztóadagolás potenciométerrel, időkapcsolóval elektronikus vezérlésről
- Választókapcsoló ENYV / VÍZ a tisztításhoz, EasyClean funkció:
- (enyvcső és dűzni automatikus tisztító programja, ürités tölcserén keresztül a szennyezett tartályba)

- Ragasztómennyiség visszajelző lámpa a tartályon
- 1 db nemesacél tartály az enyvnek 5 kg és 1 db nemesacél tartály a víznek 5 l - tisztításhoz
- 4 kerék a gép könnyebb mozgatásához

| Technikai adatok: | Selecta 253                 |
|-------------------|-----------------------------|
| tipli átmérők     | 6, 8, 10 vagy 12 mm         |
| tipli hossz       | 25 - 40 mm                  |
| teljesítmény      | 45 tipli/perc               |
| hálózat           | 230V - 1Ph - 50 Hz          |
| levegőszükséglet  | 6 bar                       |
| tömeg             | nettó 110 kg, bruttó 150 kg |
| méretek           | 500 x 500 x 1050 mm         |

**GANNOMAT:**

## Lift jumper X1 emelőasztal

**GÉPLEÍRÁS:**

- Mobilis ollós emelőasztal, 4 furattal a munkalemez felülő részén
- Egyszerű, fokozatmentes magasságállítás az integrál hidraulikus-lábpumpával
- 4 db golyóscsapágygörgő, ebből 2 fékkel, görgőátmérő 125 mm, az emelőasztal könnyű eltolásához



| Technikai adatok:         | Lift jumper X1 |
|---------------------------|----------------|
| magasságállítás           | 400 - 1010 mm  |
| teherbírás                | kb. 300 kg     |
| tömeg (munkalemez nélkül) | kb. 75 kg      |

**GANNOMAT:**

## ECO 70 lamellás korpuszprés

**GÉPLEÍRÁS:**

Lamella gerenda FELÜL 6 elemből, OLDALT 5 elemből

| Technikai adatok:       | ECO 70               |
|-------------------------|----------------------|
| munkamagasság (alap)    | 300 mm               |
| munkatartomány hossz    | 150 - 2550 mm        |
| munkatartomány magasság | 150 - 1400 mm        |
| munkatartomány mélység  | 700 mm               |
| tömeg                   | kb. 1800 kg          |
| zajkibocsátás           | < 85 dB              |
| nyomóerő                | 1800 dN (kg)         |
| nyomó motor             | 2 x 0,55 kW          |
| teljesítmény            | 2,5 kVA              |
| méretek                 | 3450 x 2300 x 950 mm |



## GANNOMAT:

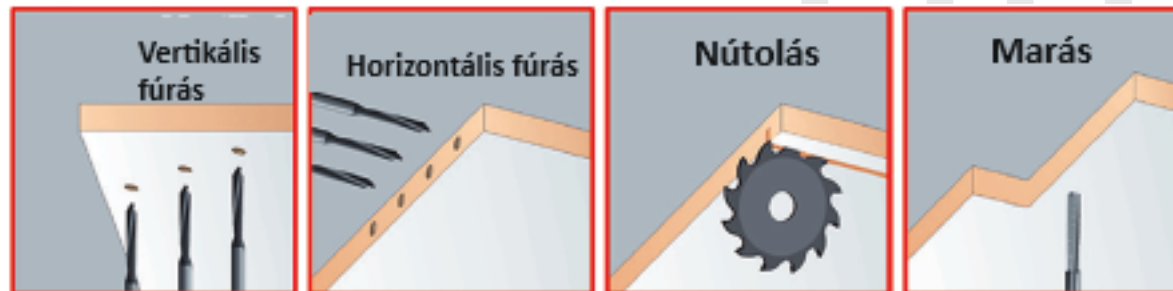
# „PROTEC 571“ P-System CNC vezérlésű fúrócentrum

### GÉPLEÍRÁS:

CNC precíziós megmunkálóközpont teljes megmunkáláshoz - fúrás, hornyolás, marás. Lamello P-System csomag maráshoz Lamello P-System zsebek Clamex, Tenso, Bisco és Divario csatlakozásokhoz.

### KÉRHETŐ OPCIÓK:

- Komplettszerszám- és fúrókészlet
- Szerszámkészlet függőleges/vízszintes Lamello P-System maráshoz
- Maróaggregát Profit HSK63F szerszámtartó test fogadására alkalmas, 3 szerszám tárhellyel
- Görgős asztal előre/hátra 765 mm (Y), lehajtható, 500 mm széles
- 600 mm-es segédütköző beépített görgőkkel a fenti asztalokhoz
- Felső leszorító egység
- Elszívócső Ø 160 mm / Ø 80-80-80-80 mm, raszter 196 mm
- Gépi belső világítás LED-ekkel



| Technikai adatok:        | „PROTEC 571“ P-System                 |
|--------------------------|---------------------------------------|
| Munkadarab szélesség (X) | min. 60 mm / max. 1.000 mm (1.300 mm) |
| Munkadarab hossz(Y)      | min. 250 mm átmenő üzemmód            |
| Munkadarab vastagság (Z) | min. 6 mm / max. 60 mm                |
| Munkadarab súlya         | max. 75 kg                            |

Teljesen automatikus munkadarab vastagság beállítás

# Telepített faipari gépek



**MARTIN:**

## T 54

egyengető gyalugép

### GÉPLEÍRÁS:

- Kezelés: elektronikus fogásmélység állítás, hororú-domború gyalulás állítás a kijelzőn
- Egyengető ütköző: 45°-ig dönthető, egy kezes kiszolgálás és beépített segédütköző
- Késtengely védelem: „Suvmatic“- hídvédelem
- Elszívás: elszívócsonk  $\varnothing$  160 mm
- Szerszám: TERSA – tömöracél késtengely Z=2,  $\varnothing$  125 mm
- Előtolás: Konzol az előtoló készülék felszereléséhez

| Technikai adatok:       | T 54            |
|-------------------------|-----------------|
| motor                   | 5,5 kW (7,5 LE) |
| gyalulási szélesség     | 500 mm          |
| fogásmélység            | max. 8 mm       |
| áteresztő asztal hossza | 1640 mm         |
| elszedő asztal hossza   | 1200 mm         |
| asztalmagasság          | 850 mm          |
| fordulatszám            | 5000 ford./perc |
| tömeg                   | 950 kg          |

**MARTIN:**

## T 45

vastagsági gyalugép

### GÉPLEÍRÁS:

- Kezelés: 1 tengelyirányban vezérelt (gyalulási vastagság beállítása), max 99 méret tárolható. A vastagsági beállítás a vezérlő panel nyomógombjaival gyorsjárásban és finombeállítással történhet digitális kijelzőről olvasható le a beállított méret, tengelyrögztítés nyomógombbal és vészleállító, valamint üzemóra számláló
- Késtengely: TERSA – Tömör acél késtengely 4 késsel, (640 mm), késtengely  $\varnothing$  125 mm
- Asztal: Elektromos beállítás finombeállítóval, asztalemelési sebesség 10 mm/s, négy mereven csapágyazott csavarorsó, asztalfelület finoman felgyalult.

- Előtolás: 2 sebesség 6 / 12 m/min, elektronikus gyalulás közben állítható nagy gumihengerek (85 mm) a különböző vastagságú anyagokhoz, az előtoló gumihenger kíméletes öntisztító, a felfutó oldalon osztott behúzóhenger egyszerű cseréje
- Elszívás: Elforgatható, osztott szekrényes burkolat elszívó csatlakozással 160 mm  $\varnothing$ , választható bal/jobbs csatlakozás, elszívási teljesítmény 27 m<sup>3</sup>/min, 1050 Pa-nál
- Karbantartás: központi kenés, késtengely rögzítés késcseréje esetén

| Technikai adatok:   | T 45             |
|---------------------|------------------|
| gyalulási szélesség | 630 mm           |
| gyalulási magasság  | 2,8 - 300 mm     |
| darabhossz min.     | 270 mm           |
| motor               | 7,5 kW           |
| fordulatszám        | 5.000 ford./perc |
| fogásmélység        | max. 12 mm       |
| asztalhossz         | 1260 mm          |
| tömeg               | kb. 1200 kg      |





MARTIN:

# T 29

## asztali marógép

### GÉPLEÍRÁS:

- **Asztalnyílás:**  $\varnothing$  255/205/161/106/74 mm
- szerszámtátró max. 250 mm (max. 150 mm 45°os szögben) asztalba süllyesztve
- **Kezelőegység:** A kezelőpanel szemmagasságban van, és úgy van fel-függesztve, hogy függőleges tengelye körül foroghasson
- **Vezérlés:** 7.0" érintőképernyős vezérlés ConnectTouch: Marási magasság és mélység (csak T29 Flex) elektronikus vezérlés a marási magasság és mélység digitális mérésével (csak T29 Flex), valamint a motoros tengelyek mozgatásával hold üzemmódban (a tengelyek mozgatása nyomógombbal); kijelző felbontása: 0,1 mm vagy 0,1° (csak T29 Flex); ismétlési pontosság  $\pm$  0,025 mm vagy  $\pm$  0,005° (csak T29 Flex)
- **Marótengely:** DornFix gyorsrögzítős SK40-es morzekúp hozzávaló nyomatékulccsal, elektromotoros magasságállítással; elektro-pneumatikusan rögzíthető / oldható szerszám- és túskecsere
- **Vezetővonalzó:** mindkét oldalon vezető szánszerkezet, kézikerekkel állítható és a vezérlésbe épített digitális kijelzőn jelenik meg a beállított érték; egyszerűen eltávolítható és rendkívül pontosan visszahelyezhető vezetővonalzó; a vonalzót 125 mm-rel hátrébb is rögzíthetjük; Hard-Coat bevonatú alumínium burkolat, vezetőpofa rögzítési lehetőséggel, mechanikus állítás kézikerekkel és számlálóval; teljes vonalzó állítási tartománya -6/ + 125 mm;
- vezető felfutó részének pozicionálása -10/ + 10 mm; kijelző felbontás 0,05 mm
- Elszívás: elszívócsuk az védőburkolaton  $\varnothing$  120 mm, asztal alatt  $\varnothing$  120 mm
- Karbantartás: központi olajozás (olajmennyiség szabályzó) kézi adagolópumpával



| Technikai adatok:    | T 29  |
|----------------------|---|
| asztalméret          | 1255 x 900 x 95 mm (öntvény)  |
| asztalmagasság       | 900 mm  |
| tömeg                | kb. 1200 - 1450 kg  |
| motor                | 5,5 kW  |
| marótengely fordulat | 500 - 12.000 ford./perc (fokozatmentes)                             |
| szerszámtátró        | max. 250 mm vezetővonalzóval<br>max. 350 mm csapozó védőburkolattal |
| elszívás             | min. 24 m <sup>3</sup> /oerc  |

# Telepített faipari gépek



AKCIÓS ÁR  
nettó **5.600.000,- Ft**

biatorbágyi átvétellel, beüzemelés nélkül

**LANGE:**

## B 72 KF élezőgép

### GÉPLEÍRÁS:

Összekötő egység 1,1 kW-os nagyfrekvenciás motorral és gyémánthegyű spirális fugázómaróval az ellenforgásban biztosítja a tiszta és a munkadarabok tiszta és szakadásmentes összeillesztését az éragasztás előtt. Egyszerű kezelés a 3,5"-os színes érintőképernyőn keresztül. Közvetlen ragasztó felhordás a munkadarabra. Ragasztótartály új kialakítással és továbbfejlesztett termodinamikával, rövidebb felmelegedési időt biztosít. Automatikus hőmérséklet-szabályozás elektronikus készenléti funkcióval, amely megakadályozza a ragasztó beégését, ha a gépet hosszabb ideig nem használják, de még mindig be van kapcsolva. Ragasztótartály 0,5 kg űrtartalommal, teljesen teflonbevonatú. Fűtési teljesítmény 1,2 kW

Aggregátok:  
Előmaró  
Ragasztó felhordó  
Végvágó fűrész  
Maró aggregát  
Felületi citling

| Technikai adatok:     | B 72 KF               |
|-----------------------|-----------------------|
| munkadarab vastagsága | 10 – 45 mm            |
| munkadarab szélessége | min. kb. 120 mm       |
| munkadarab hossza     | min. kb. 200 mm       |
| élezés vastagága      | 0,4 – 2,0 mm          |
| előtolás              | 6,5,0 m/perc          |
| levegőszükséglet      | 6 bar                 |
| súly                  | nettó 490 kg          |
| hálózat               | 230V - 50Hz - 1Ph + N |
| teljesítmény          | 3,6 kW                |

**WEIMA:**

## WL 600 aprítógép

### GÉPLEÍRÁS:

A robusztus WL 600 aprítógép kis és közepes méretű fafeldolgozó üzemekben használható mindenféle faalapú anyag, például forgácslap, MDF, tömörfa és még a rendkívül kemény fa aprítására is.

| Technikai adatok:        | WL 600          |
|--------------------------|-----------------|
| Rotor hosszúság          | 600 mm          |
| Rotorsebesség (fordulat) | 80 – 125 U/min. |
| Rotor-Ø                  | 260 mm          |
| Teljesítmény             | 15 - 18,5 kW    |
| Tölcsérnyílás            | 600 x 800 mm    |



**STRIEBIG:**

# Compact

## függőleges lapszabász

### GÉPLEÍRÁS:

Kompakt és rugalmas – kisebb lapméretekhez.

A COMPACT-ban tetszetős külső és példás ergonómia párosul a nagyfokú funkcionalitással. Tökéletes élű, pontos vágást végez a legmakacsabb bevonatú laminált lapon is – a vágásminőség elvi kérdés. Magabiztosan és pontosan darabol forgácslapot, akrillemezt, alu-műanyag lapokat, lágyfém lemezeket (alu, sárgaréz), valamint MDF és OSB lapokat.

A COMPACT gépcsalád rugalmas és gazdaságos a mindennapi munka során. Ez egy kezdő modell a STRIEBIG precíz és nagyminőségű álló lapszabászainál. Az ergonómia és a gép funkcionalitása egy harmonikus összhangban jelenik meg a COMPAKT gépcsaládnál. Garantált a precíz, pontos vágás a legkülönbözőbb feladatoknál is.

CE norma

### Gépváz

- A gép alkatrészei 1/100 mm pontosságban készülnek.
- Önhordó masszív hegesztett géptest.
- Automatikusan elmozduló alumínium anyag alátámasztás műanyag betétekkel.
- Akár 17 db csapágyazott anyagmozgató alu görgőkkel.
- Ideális magasságban elhelyezett közép konzol alumíniumból, fa anyag alátámasztóval.

### Fűrész aggregát

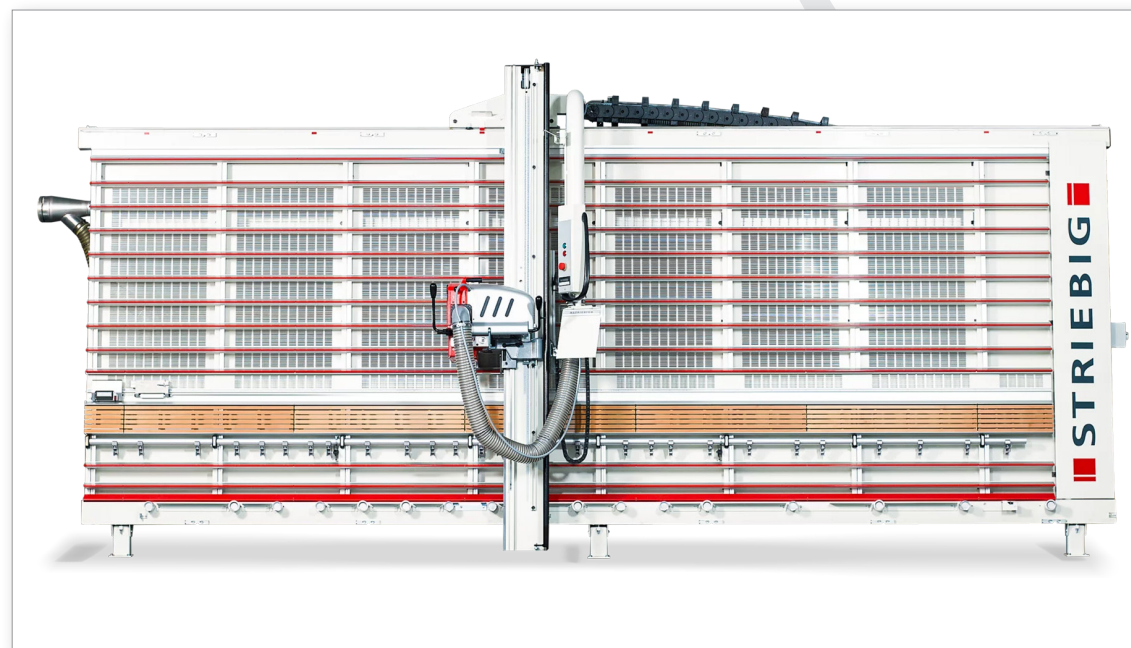
- Stabil, tartós, ergonomikus konstrukció

### Motor

- A jó csapágyazású robusztus aggregét gondoskodik a jó vágásért
- Erős, vibrációmentes motor 3.9 kW (5.3 PS)
- Fűrészlap 250/30 mm
- Supersilent-System a zajkibocsátás ellen
- Elektromos motorfék

### Elszívás

- A gép elszívó csonkokkal van felszerelve
- Por határérték 0.37 - 0.6 mg/m<sup>3</sup>
- A géphez elszívás szükséges. (2 kivezető csonk)
- (Az elszívó berendezés nem a gép alaptartozéka)



### Porkibocsátás

- A gépek mindegyike por mérésen esett át. A porkibocsátás mértéke minden esetben a megengedett mérték alatt volt.

### Javasolt elszívási teljesítmények

Ahhoz, hogy a por a határérték alatt maradjon elszívó gépet kell a géphez csatlakoztatni.

- Fűrész aggregát  
Minimális áramlási sebesség a csonknál 20 m/s  
Levegő mennyiség: elszívó csonk Ø 100 mm és 20 m/s 565 m<sup>3</sup>/h  
Nyomás: 20 m/s-nál kb. 2000 Pa.  
Vízszintes vágásnál
- Minimális áramlási sebesség a csonknál 20 m/s  
Levegő mennyiség: elszívó csonk Ø 100 mm és 20 m/s 565 m<sup>3</sup>/h  
Nyomás: 20 m/s-nál kb. 800 Pa.  
A zsákos elszívók más besorolásba esnek mint a filteres elszívók. Az elszívó berendezést a gép bekapcsolásakor indítani kell. Van csatlakozási pont előkészítve, ezt a kapcsolási rajzon találják./T2454/

### Zajkibocsátás

- Szabvány: EN 1870-2

### Mágneses kibocsátás (EMV)

- Minden STRIEBIG gép az die vonatkozó szabványnak megfelel 89/336/EWG. T1195

# Kiállítótermi gépek kiárúsítása



## BOGE: S 5 eco DR csavarkompresszor

108 611 711

Tényleges levegő: 0,7 m<sup>3</sup>/perc  
Motor teljesítménye: 5,5 kW  
Méretek: 1885 x 650 x 1425 mm  
Súly: 397 kg  
Csavarkompresszor szíjhajtású meghajtással  
meghajtórendszer olajjal kenhető  
Működési feszültség kompresszor 400V / 50 Hz  
Működési feszültség szárító 230V / 50 Hz  
Mikroprocesszoros vezérlésű alapvezérlés  
Vízszintesen aláépített sűrített levegőtartály 250L  
Kondenzátum leeresztő kakas  
Hűtött sűrített levegő szárító automatikusan működik

AKCIÓS ÁR  
nettó 2.210.000,- Ft



## ALFARIMINI: Alfa 2 forgácselszívó

108 615 808

**GÉPLEÍRÁS:**  
Kompakt, mobil elszívó, nagy teljesítménnyel.  
Marási, gyalulási, fűrészelési forgácsra (nem porszivó!).  
4 keréken könnyedén mozgatható. Masszív lemezből.  
Gyors filter és forgácszsák csere lehetőség.

Hálózat: 400 V, 50 Hz  
Teljesítmény: 2,2 KW  
Forgácszsák Ø: 500 mm  
Elszívócsonk: 1 x Ø 200 mm  
Elszívási teljesítmény: 3500 m<sup>3</sup>/h  
Méretek (Sz x H x M): 700 x 1650 x 2600 mm  
Filter felület: 4,4 m<sup>2</sup>  
Zajkibocsátás: 72,8 dB  
Tömeg: 85 kg

AKCIÓS ÁR  
nettó 445.528,- Ft



## ALTENDORF: F45 ElmoDrive, 5,5 kW formatizáló körfűrész

108 661 187

- Elektromos magasság- és dőlésállítás 0 - 46° a főfűrészlap automatikus vágási magasságkorrekcióval, a fűrészegység dőlésekor
- Szemmagasságban lévő, elforgatható vezérlés
- Dupla görgős kocsi, a kocsi hossza 3000 mm
- Párhuzamútköző, kézi állítás, méretskálán keresztül állítható, kézi finombeállítással együtt, vágási szélesség 1 000 mm
- Szögmegállító fix 90°-os állással, manuálisan állítható a méretskálán keresztül 3.200 mm-ig
- Fűrészlap kinyúlása max. 154 mm, max. fűrészlap átmérő 450 mm
- Teljesítmény 5,5 kW (7,5 LE) három fordulatszámmal (3/4/5.000 fordulat/perc)
- Szerszámrögzítő rendszer AKE a főfűrészlaphoz
- Gépmagasság 91 cm

AKCIÓS ÁR  
nettó 11.600.000,- Ft

### FELSZERELTSÉG:

- Sablontartó
- Megnövelt vágási magasság az egyirányú elforgatáshoz
- 2-tengelyes elővágó
- Gérvágó egység
- CNC-párhuzamútköző 1300 mm
- Elülső támasztógörgő
- STEG, második alátámasztó a duplakocsin
- DUPLEX 1350 mm (2019)



## HEBROCK: F 5 élzárógép

108 603 942

Max. élzáró anyag vastagsága: 3 mm  
Min./max. munkadarab magasság: 8-40 mm  
Min. munkadarab hossz: kb. 160 mm  
Előtolási sebesség: kb. 7 m/perc  
Üzemkész állapot: 3,5 perc  
Áramfelvétel: kb. 7,4 kW  
Hálózat: 400V-3Ph-50Hz  
Elszívócsonk Ø: 1 x 140 mm  
Asztal magasság: kb. 900 mm  
Méretek (sz x h x m): kb. 4300 x 1300 x 1400 mm  
Tömeg: kb. 900 kg

AKCIÓS ÁR  
nettó 17.134.000,- Ft

### FELSZERELTSÉG:

- F5/500/10 Whispercut marófej
- F5/500/20 Kombiniáltmarófej
- F5/500/2 Radius maró R=2mm
- F5/08/2 Radius sarokmaró R=2mm
- F5/25 Élvédő
- F5/09/4 Multi-rádiuszcitling (R1/R2)
- F5/24/1 Leválasztóanyag (permetezdúzni lapra fújása)
- F5/24/2 Tisztítószersz (permetezőkészülék lapra fújása)
- F5/30 Pneumatikus 3 pontos beállítás
- F5/31 Max. 50mm-es munkadarab vastagság a 40mm helyett



**!** A kiállítótermi gépekre vonatkozó ajánlat a készlet erejéig érvényes.  
Az ár nem tartalmazza a szállítást és az esetleges beüzemelés árát.



**LANGE:  
B 80 KF**  
élzárógép

**108 659 102**

Élzárás anyaga: melamin/PVC/ABS/PP/furnér: 0,4 ÷ 2,0 mm  
Munkadarab méretei:  
Vastagsága: 8 ÷ 50 mm  
Hossza: min. 120 mm  
Szélessége: min. 75 mm  
Gépadatok:  
Előtolási sebesség: 5,5 m/min  
Össz áramfelvétel: 3,4 kW  
Hálózat: 400V/50Hz/3Ph+N  
Méretek: kb. 2600x800x1440 mm  
Tömeg: kb. 740 kg

**AKCIÓS ÁR**  
nettó **8.450.000,- Ft**

**FELSZERELTSÉG:**

- 108659138 Függőleges él lekerekítés / VR funkció
- 108659120 Felületi citlingaggregát (B80)
- 108659122 Políraggregát (B80)
- 108659111 Gyémánt előmarószerszám magasság 55mm
- 108659113 Eva/Pur ragasztótartály (B80)
- 108659127 Kerekek (B80)



**GANNOMAT:  
ProTec 571**  
CNC fúróközpont

**108 604 719**

**FELSZERELTSÉG:**

- PowerBlock 21 db orsóval és 1 db nút szerszámmal
- 13 függőleges fúróorsó
  - 6 vízszintes fúróorsó Y tengely
  - 2 vízszintes fúróorsó X tengely
  - 1 nút aggregát Y tengely
  - + 2 vízszintes fúróorsó X tengely (opció)
- Görgős asztal előre 765 mm (Y), lehajtható, 500 mm széles
  - Görgős asztal hátra 765 mm (Y), lehajtható, 500mm széles
  - 600 mm-es segédütköző beépített görgőkkel a fenti asztalokhoz
  - Felső leszorító konzol
  - A gép belső terének LED-es megvilágítása
  - HW-nútoló szerszám Ø 125/30 mm, 4 mm szélesség, Z=12, balos

**AKCIÓS ÁR**  
nettó **28.233.000,- Ft**



**SCHNEIDER:  
AM B 5-10**  
kompresszor

**108 611 301**

**AKCIÓS ÁR**  
nettó **1.532.751,- Ft**

- 1. nyomásfokozat max.: 10 bar (kikapcsolási nyomás)
- 2. nyomásfokozat max.: 9,5 bar (üzemi nyomás)
- térfogatáram: 0,7 m³/h
- fordulatszám: 3175 ford/perc
- motor teljesítmény: 5,5 kW
- feszültség: 400 V / 3 fázis / 50 Hz
- érintésvédelem: IP 55
- környezeti hőmérséklet: 5 °C
- olajbetöltő: 3,1 l
- hangteljesítményszint: 62 dB (LPA1 - DIN 45635 T13)
- csatlakozás: 3/4 (légkimenet)"
- méret: 1100 x 690 x 1100 mm
- súly: 241 kg



**SCHNEIDER:  
DK 850 SMART**  
hűtveszárító

**108 611 203**

**AKCIÓS ÁR**  
nettó **537.388,- Ft**

- Áramlási sebesség nyomás alatti harmatponton
- +3C 7 bar nyomáson: 850 l/perc
  - Nyomáscsökkenés: 0,25 bar
  - Tömeg: 20 kg
  - Méretek: 350 x 493 x 450 mm
  - Levegőkivezető nyílás: G3/4"-es
  - Energiafelhasználás: 0,19 kW
  - Hűtőközeg: R513A



**MAGNET:  
270L, 11 bar**  
légtartály

**108 611 203**

- Úrtartalom: 270 liter
- Max üzemi nyomás: 11 bar
- Próbanyomás: 15,73 bar
- Üzemi hőmérséklet: 20C°+50°C
- Töltet: Levegő, csoport 2
- Kategória: III.
- Terhelési ciklus AD-2000-S1 szerint: Nyomásingadozás tartománya: 20%, max 2,2 bar
- Feltöltés, leürítés: max 1000

**AKCIÓS ÁR**  
nettó **333.306,- Ft**

# Egyéb gépek a műhelyben



## ALTENDORF:

### WA 6

formatáló körfűrész

SM1 M

#### GÉPLEÍRÁS:

Mindenki jól akar vágni. Ha megnézzük a WA 6 ár-teljesítmény ígértét, ez több szempontból is igaz.

#### FELSZERELTSÉG:

Nagy szívófedél (PSV)

#### Technikai adatok:

Elővágómotor 0,37 kW

Kézimágasságállítás kézikerekkel

Fűrészegység

Motorteljesítmény 4 kW (5,5 LE)

Sebesség 4200 fordulat/perc

Dupla görgős kocsi 1600 mm

Nettó ár

nettó **3.492.000,- Ft**



## BARTH:

### H 330

emelőasztal

108 629 112

#### GÉPLEÍRÁS:

Szilárd felépítésével és stabilitásával, valamint maximális manőverezőképességével nyugodt le.

#### Technikai adatok:

Görgők: 2 db forgó görgő fékkel,  
2 db forgó görgő,  
görgők irányzárral (fix görgő funkció)

Állítási tartomány: 480 mm – 1.070 mm

Lábihidraulika: Kézi, akkumulátoros vagy elektromos

AKCIÓS ÁR

nettó **596.000,- Ft**



## BOGE:

### S 7 Eco DR

csavarkompresszor-hűtveszártó

108 611 712

#### GÉPLEÍRÁS:

Csavarkompresszor hűtveszártóval, 250 literes vízszintes sűrített levegőtartályra szerelve, szíjhajtású hajtásrendszerrel, olajkenéssel.

#### Technikai adatok:

Maximális nyomás

10 bar

Hatékony szállítási sebesség

1000 m<sup>3</sup>/perc

Motor teljesítménye

7,5 kW

Méretek

1.885 x 650 x 1.425 mm

Tömeg

410 kg

AKCIÓS ÁR

nettó **2.260.000,- Ft**



## GRAULE:

### ZS 135 N

daraboló-és gérvágófűrész

108 618 250

#### GÉPLEÍRÁS:

A hossz- és gérvágó fűrész kiválóan alkalmas fa, PVC és alumínium profilok megmunkálására.

#### Technikai adatok:

Névlegesfogyasztás

2000 W

Fordulatszám

3800 r/min

Fűrészlap

ø 350 mm

Fűrészlap furata

30/40 mm

Vágási szélesség

45° / 90° 300 / 430 mm

Vágásimágasság

135 mm

Szívófüvőka

ø 95 mm

Súly 1

105 kg

AKCIÓS ÁR

nettó **2.084.000,- Ft**

Szett tartalma:

ZS135N | Gépállvány | fűrészlap fához

**!** Az ajánlat a készlet erejéig érvényes. Átvétel Biatorbágyon, igény esetén külön elszámolandó a szállítás és az esetleges beüzemelés.



### ALZMETALL:

## Alzstar 18-T/S

oszlopos fúrógép

109 963 164

#### GÉPLEÍRÁS:

Az asztali fúrógépek új generációi már 5"-os érintőkijelzővel vannak felszerelve, és támogatást és kényelmet nyújtanak.

#### Technikai adatok:

Fúrási kapacitás acél E 335 (St 60): 18 mm  
 Oszlopátmérő: 65 mm  
 Gépasztal, használható támasz (b x t): 300 x 240 mm  
 T-nyílások száma x szélessége x távolsága (gépasztal): 2 x 12 x 80 mm  
 Orsó-asztal távolság min./max.: 75 / 357 mm  
 Sebességtartomány: 225-4300 ford./perc

AKCIÓS ÁR  
 nettó **1.224.500,- Ft**



### IMET:

## GBS 185 GH

szalagfűrész

109 964 534

#### GÉPLEÍRÁS:

Szalagfűrész állítható, független fűrészkeret előtolással, amely alkalmas fémprofilok és tömör anyagok (acél, rozsdamentes acél, sárgaréz, alumínium, réz) gérvágásához 60°-ig balra.

#### Technikai adatok:

Vágási tartomány kerek/lapos/négyszög: 185/200 x 150/180 mm + 45°  
 Vágási tartomány kerek/sík/négyszög: 110/110 x 110/110 mm + 60°  
 Vágási tartomány kerek/sík/négyszög: 70/70 x 70/70 mm  
 Teljesítmény: 0,8 / 1,0 kW  
 Súly: kb. 205 kg

AKCIÓS ÁR  
 nettó **980.750,- Ft**



### KEF:

## BSH 20/75

szalagcsiszoló gép

109 965 214

#### GÉPLEÍRÁS:

Nagyméretű, folyamatos felületű csiszolóasztal, állítható csiszolórendszer, be-/kikapcsoló motorvédő relével, központi elszívásra előkészítve, optimális biztonság.

#### Technikai adatok:

Csiszolószalag (hosszúság x szélesség): 75 x 2000 mm  
 Sebesség: 3000r/min  
 Feszültség: 400V  
 Teljesítmény: 3kW  
 Súly: 76kg

AKCIÓS ÁR  
 nettó **414.750,- Ft**



### SCHRÖDER:

## ASK II 1000/2,0

szegmens élhajlító

109 968 147

#### GÉPLEÍRÁS:

Az ASK II a robusztusabb kialakításnak köszönhetően nagyobb hajlítási kapacitást tesz lehetővé.

#### FELSZERELTSÉG:

2 db 750 mm-es megállító kar, gép 4 görgőn, hajlítási szög megálló, szegmentált hajlító és fúró lábsínnel.

#### Technikai adatok:

Effektív hosszúság: 1050 mm  
 Kapacitás 400 N/mm<sup>2</sup>-nél: 2 mm  
 Hosszúság x szélesség x mag.: 1540 x 750 x 1265 mm  
 Súly: 475 kg

AKCIÓS ÁR  
 nettó **4.147.500,- Ft**

**SGH** gebrauchtmaschinen



## KAPCSOLAT

### NYUGAT-MAGYARORSZÁG

Mezei Péter  
T. +36 30 449 2871  
E. peter.mezei@schachermayer.hu

### KELET-MAGYARORSZÁG

Gáspár Mátyás  
T. +36 30 864 3490  
E. matyas.gaspar@schachermayer.hu

## SZERVIZ

### IDŐPONTEGYEZTETÉS

Lezsák Ágnes  
T. +36 23 530 993  
E. agnes.lezsak@schachermayer.hu

### SZERVIZTECHNIKUS

Szolodkij Vladisláv  
T. +36 30 619 0539  
E. vladislav.szolodkij@schachermayer.hu

## HASZNÁLT GÉPEK

Használt gépek forgalmazásával is foglalkozunk. Az akutálisan elérhető gépekről érdeklődjön kollégáinknál.

### Schachermayer Kft.

2051, Biatorbágy, Dózsa György út 54.  
T. +23 530 980  
E. info@schachermayer.hu

[www.schachermayer.hu](http://www.schachermayer.hu)